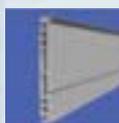




Caissons lumineux

KPPS



Conçu pour réaliser des caissons lumineux simple face. Jonc de tension en face avant permettant d'encaster le caisson. Disponible en brut et laqué blanc.

KPPS^{sf}_{df}



Conçu pour réaliser des caissons lumineux simple et double face. Jonc de tension périphérique et éclairage "pleine face". Disponible en brut et laqué blanc.



CARACTÉRISTIQUES DU SYSTÈME	A VANTAGES	PREUVES
Novateur	Moyen de se différencier	Référencé auprès des grandes enseignes* (cf référence ci-après)
C'est un produit adaptable	Liberté de création, cintrage	GAMM VERT, KILOUTOU, IBIS, IRISBUS, HOME SALON, VIRGIN...
Facile à mettre en oeuvre	Pas d'outillage spécifique	Un maillet à tête lourde suffit
Agréable à travailler	Ne comporte que des produits nobles	Aluminium, toile PVC
Support unique adaptable à plusieurs types de marquage	Un seul produit à gérer	La toile
Applications multiples	Ouvertures à d'autres marchés	Architecture, Agencement
Adaptable sur tous les supports souples	Système unique, méthode unique	Tissu, toile métallique, tiveck, toile PVC, etc...
Produit léger et non encombrant	Coût emballage et transport moindre	Seulement 80 kg environ pour une enseigne de 100 m ² contre environ 800 kg pour une enseigne en tôle et 8 m ³ de volume
Un produit à mettre en oeuvre rapidement	Gain de temps de main d'oeuvre en pose	Il faut 4 heures environ à 2 personnes pour poser une enseigne de plus de 50 m ² (10x5)
C'est un produit léger	Manutention aisée	Une personne peut poser un panneau de 4m x 3m. Pas de moyen de levage
C'est un produit non volumineux	Stockage et manutention réduits	Conditionnement en rouleau pour la toile et en barres pour l'aluminium
La fabrication peut se faire en plusieurs sous-ensembles prémontés	Facilité de transport	Un utilitaire léger suffit
Produit totalement sur mesure	Pas de chute de toile ni d'aluminium	Prix des toiles au m ² , chutes des profilés réutilisables
Novateur, prescrit et reconnu	Savoir faire et garantie de qualité	Prescriptions par architectes et grands annonceurs Produit agréé FERRARI
Tension immédiate sans pli	Facilité de mise en oeuvre	Démonstration
Adapté aux grandes dimensions	Plus de raccords, toile confectionnée en une pièce	Plusieurs réalisations de plus de 500 m ²
Tenue exceptionnelle à l'extérieur	Clipsage résistant et sécurisant	Résistance à l'arrachement jusqu'à 1360 kg/ml (certifié par PROCÈS VERBAL)

PAR L'INTERMÉDIAIRE DE NOS CLIENTS, LES GRANDES MARQUES FONT CONFIANCE A CRYSTAL :

* APPLE - AQUILUS - AUCHAN - AXA - BIÈRE DE LA LICORNE - BMW - BOUYGUES TELECOM - BRICO MARCHÉ - BUREAU DES ARCHIS - GRAND PALAIS DE PARIS - CARREFOUR - CISCO SYSTEMES - CITE DES SCIENCES ET DE L'INDUSTRIE - CITROËN - COCA COLA - CONSERVATOIRE DE MUSIQUE DE CLAMART - COURTEPAILLE - CREDIT AGRICOLE - DARTY - ECOMARCHE - EDF - FIAT - FERRARI - FESTIVAL DE CANNES - FINA - FNAC - FRANCE TELECOM - GALERIES LAFAYETTE - GAMM VERT - GAZ DE FRANCE - HOME SALON - HOTEL IBIS - HOTEL LE MERIDIEN - HOTEL MERCURE - HYPER U - IKEA - INTERSPORT - INTERMARCHÉ - IRISBUS - KILOUTOU - LA HALLE AUX CHAUSSURES - LA HALLE AUX VETEMENTS - LA SAMARITAINE - LANCIA - LECLERC - LOUIS VITTON - MAC DONALDS* - MERCEDES - MOBILIER DE FRANCE - MOTOROLA - MUSEE COGNAC-JAY PARIS - MUSEE DE LA SOIRÉE LYON - MUSEUM D'HISTOIRE NATURELLE - NISSAN - PANO BOUTIQUE - PARC ASTERIX - PEUGEOT - PIZZA PAI - PIZZA PINO - QUICKSILVER - RADIO MONTE CARLO - RENAULT - ROLAND GARROS - SAMSUNG - SFR - TROC DE LILLE - VETI MARCHÉ - VIRGIN - VOLVO etc...

Entreprise
certifiée

ISO 9001:2000

par



CAISSON LUMINEUX
simple et double face
en **KPPS**

KPPS & KPPS SF : Simple face

Descriptif + règles de montage

En une seule partie

En plusieurs parties sur une ligne

En plusieurs parties sur deux lignes

Implantation électrique

Finition

Mise en place et tension de la toile

Spécificités de l'éclairage "pleine face"

Caissons spéciaux

KPPS DF : Double face

Composants et profils

4

5

6

7

8

8

17

10

9

11

18



KPPS *Tension face avant :*



KPPS SF *Tension périphérique & éclairage "pleine face" :*



CRYSTAL®

SYSTÈME BREVETÉ

ISERMATIC
vous remercie
d'avoir choisi Crystal :
le système d'enseigne en
toile tendue aux
multiples avantages.

SIMPLICITE

Pas de confection
Pas d'oeillet
Pas de drisse
Pas de bord soudé

TENSION CONTINUE

Pas d'agrafage
Pas de clip
Pas de système de vis
Pas de laçage

ESTHETIQUE

Pas de raccord
Pas de plaque

LEGERETE

Pas de plaque rigide
lourde

FACILITE DE POSE

Pas d'utilisation de lourd
moyen de manutention.

SECURITE

Résistance à
l'arrachement : **1360Kg/ml**

Cette notice vous permet de fabriquer et d'assembler des caissons à angles droits. Néanmoins la flexibilité du système CRYSTAL vous permet tous types de créations originales évoquées notamment en page 9.

Les principes de montage généraux restent applicables à ces caissons spécifiques mais demandent parfois à être adaptés à votre projet. Nous vous invitons donc, pour toute réalisation de ce type, à contacter nos équipes techniques au

04 74 86 69 90

KPPS

Au sein de la gamme CRYSTAL, le concept KPPS vous permet la réalisation de caissons lumineux en simple face.

KPPS vous permet d'effectuer une tension de toile en face avant (avec jonc apparent ou caché par une cornière). Ce type de pose permet en outre d'encastrer l'épaisseur du caisson à l'intérieur d'une cloison.

KPPS SF vous propose une tension de toile latérale avec un jonc invisible de face. De plus, vous obtenez un éclairage «pleine face» grâce à l'inclinaison spécifique de sa gorge (* voir page 10).

Le profilé KPPS répond à vos besoins dans la simplicité déjà éprouvée du système CRYSTAL.

Brut en standard, KPPS est également disponible en laqué blanc RAL.

Pour d'autres coloris RAL, n'hésitez pas à nous consulter.

Dim : 160x22mm Poids : 1.6 Kg/ml

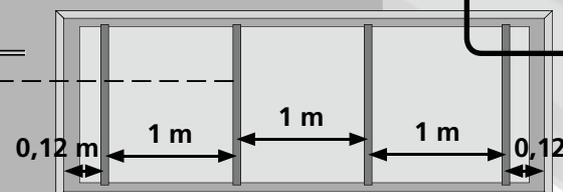
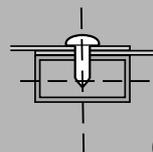
Résistance
à l'arrachement
jusqu'à
1360 Kg/ml
certifiée
par procès verbal

Règles de montage des raidisseurs et des fonds

En règle générale, les raidisseurs doivent assurer la rigidité du caisson et les jointures entre les fonds, ils doivent par conséquent être disposés au maximum tous les mètres d'axe en axe.



Le premier raidisseur doit être placé sur l'équerre 120, à environ 0,12 m du bord du caisson.



L'écartement entre les raidisseurs est conditionné par les tubes néons et le matériel électrique, ce qui conduit à une réflexion au cas par cas selon leur implantation. Voir p 8.

Fabrication & Montage

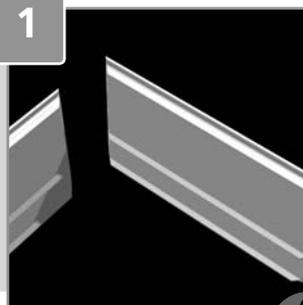
Note

Le principe de construction d'un caisson lumineux simple face en KPPS ou KPPS SF est identique.

Les quelques différences sont signalées par un astérisque et vous renvoie en page 10.

DEBITER
LES PROFILS

1



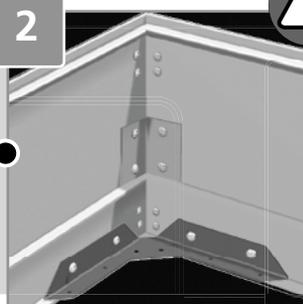
Débiter les profils aux côtes voulues à 45°.



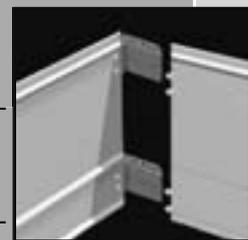
Veiller au maintien de l'équerage lors de la fixation des vis.

ASSEMBLER
LE CAISSON*

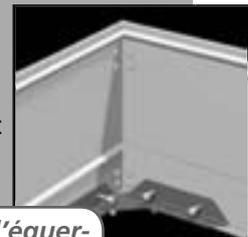
2

Principe
d'assemblage
d'un angle

Présenter les profils et glisser quatre équerres EQ ABS dans leur logement. Fixer avec les vis auto-foreuses.

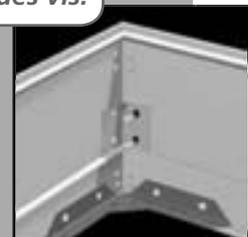


Poser l'équerre EQ 120 en bas puis fixer avec les vis auto-foreuses.

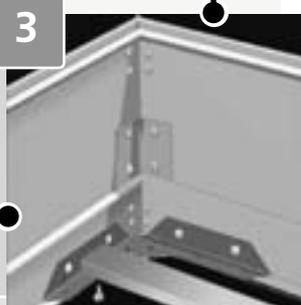


Veiller au maintien de l'équerage lors de la fixation des vis.

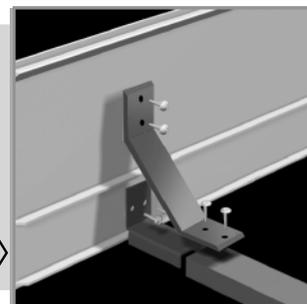
Puis monter l'équerre EQ d'angle avec les vis auto-foreuses.

FIXER LES
RAIDISSEURS
& LES EQ ERA.

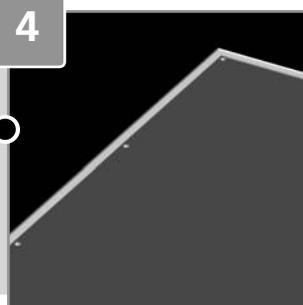
3



- De chaque côté du caisson, poser un raidisseur SX30 sur l'EQ 120 et fixer par dessous avec une vis.
- Placer le ou les raidisseurs SX30 centraux. Les fixer à leurs extrémités avec une équerre de raidisseur EQ RAID.
- Fixer ensuite sur chaque SX30 les équerres EQ ERA qui évitent au profilé de se déformer lors de la tension de la toile.

FIXER LE(S)
FOND(S)*

4



Mettre le caisson à l'envers, prendre les côtes du fond. Couper les fonds sur la scie à panneau.

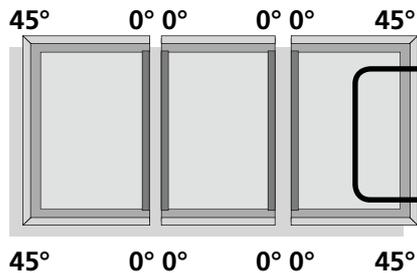
Visser le fond avec les vis auto-foreuses sur tout le tour et sur les raidisseurs.

*Particularités concernant le KPPS SF «éclairage pleine face» : voir page 10.

Fabrication

Sur une ligne

Le principe est de réaliser plusieurs éléments de caisson, ouverts, manchonnables sur un axe avec le TU.



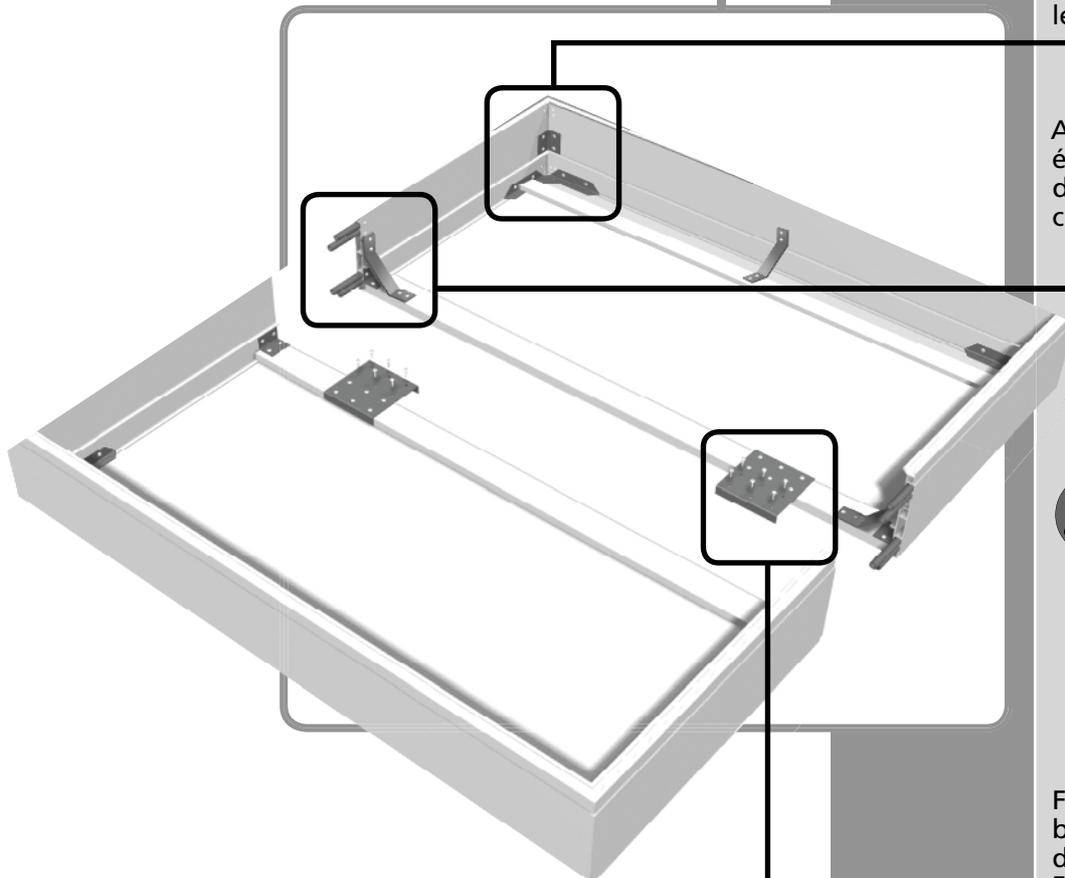
Attention à bien respecter les coupes à 45° et les coupes droites.

DEBITER

**PRE-ASSEMBLER
LES ELEMENTS***

Assembler les angles selon le principe décrit p5.

Assembler les différents éléments selon le principe de manchonnage décrit ci-contre.



Les raidisseurs SX 50 se fixent sur le KPPS avec l'équerre EQ et non pas l'équerre EQ RAID réservée au SX 30.

Fixer les raidisseurs de bord entre eux à l'aide de l'élément de fixation FIX 50 et prévoir la mise en place des platines CAV pour l'assemblage final.

**FIXER LES
RAIDISSEURS
& LES EQ ERA.**



7

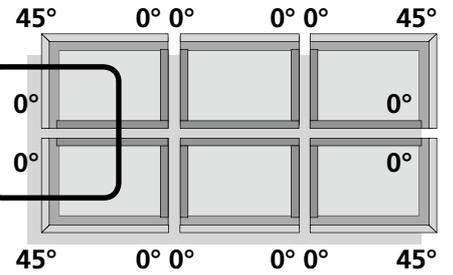
**ASSEMBLER
LE CAISSON FINAL**

**FIXER LE(S)
FOND(S)***

Sur deux lignes

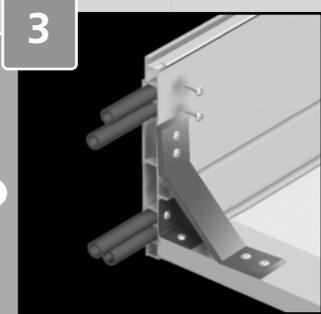
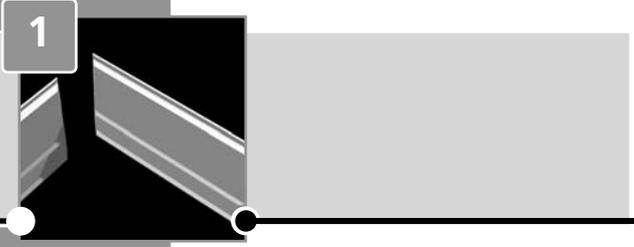
Fabrication

Le principe est de réaliser plusieurs éléments de caisson, ouverts, manchonnables sur deux axes avec le TU.



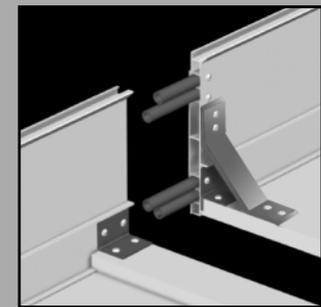
Attention à bien respecter les coupes à 45° et les coupes droites.

! Veiller au maintien de l'équerage lors de la fixation des vis.



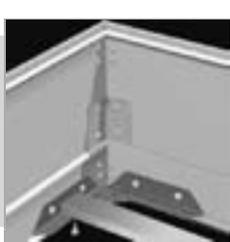
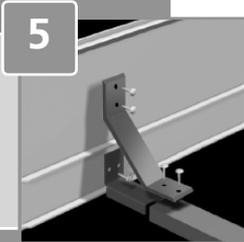
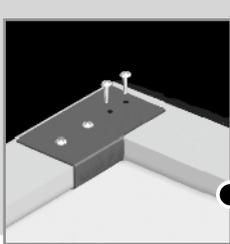
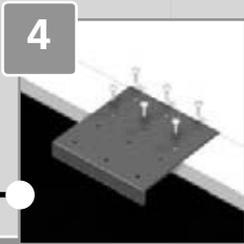
Principe de manchonnage

Fixer sur une des deux parties à assembler des manchons TU en les vissant par l'intérieur.

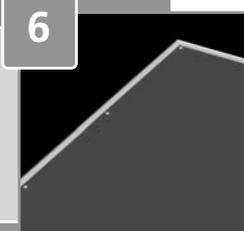


Tous les bords sans profilé KPPS sont terminés par un raidisseur SX 50.

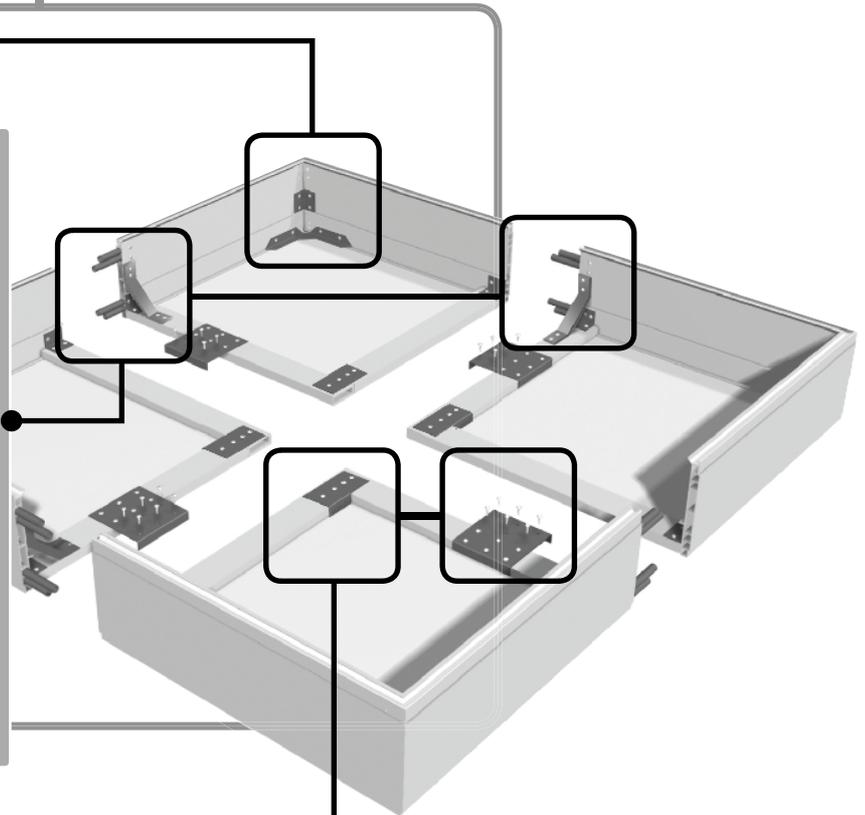
Sur les deux raidisseurs côte à côte, une seule équerre EQ ERA suffit, l'autre est fixé par une équerre de raidisseur EQ.



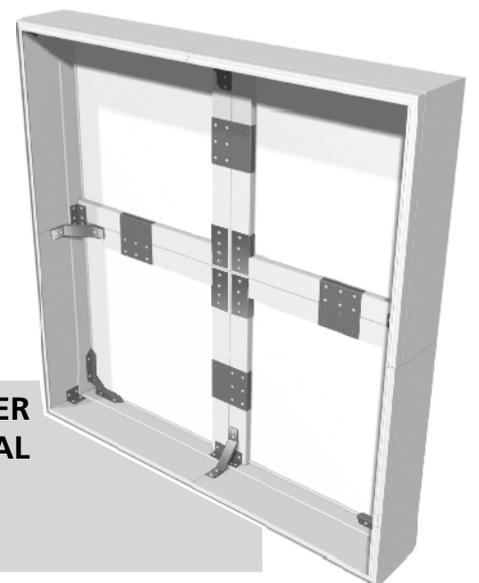
Indépendamment des raidisseurs de «bord d'élément» en SX 50, chaque élément subit les mêmes règles que les caissons «d'une pièce».



Monter le fond sur chaque élément en prenant soin de recouvrir le raidisseur SX 50 sur les parties sans KPPS.



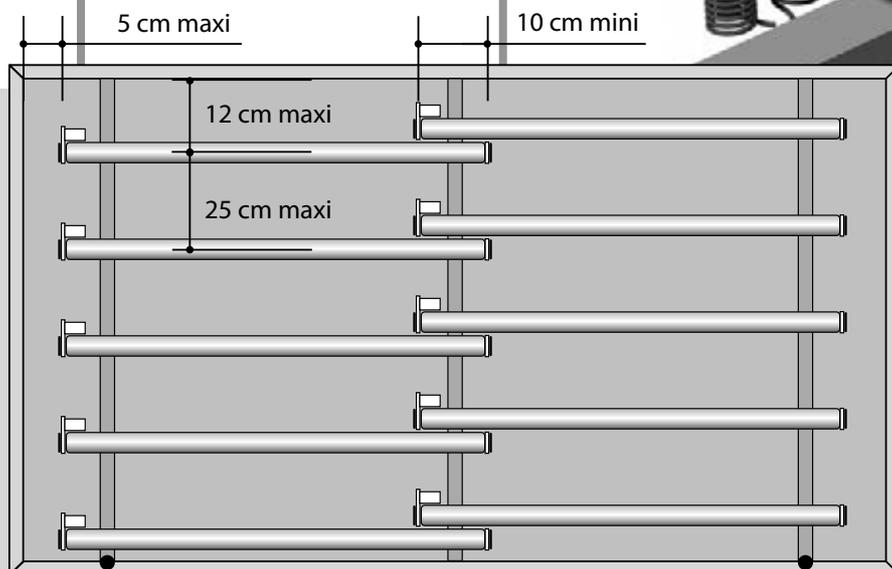
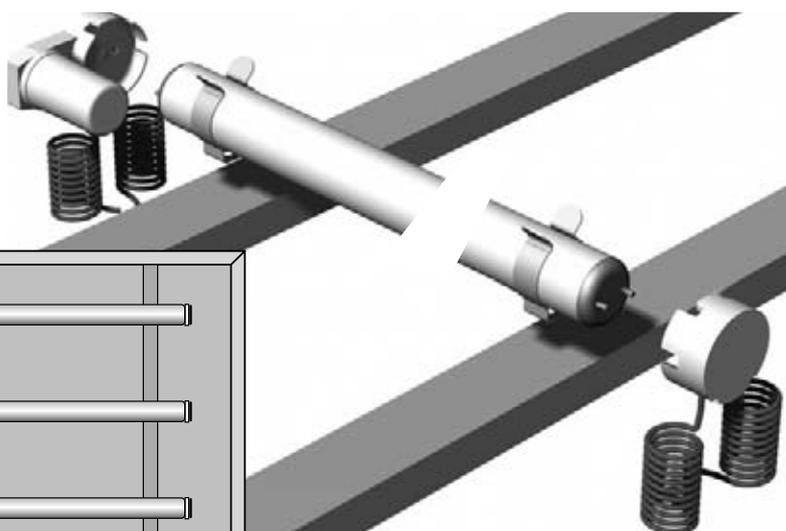
7 ASSEMBLER LE CAISSON FINAL



*Particularités concernant le KPPS SF «éclairage pleine face» : voir page 10.

Fabrication & montage

Afin de disposer d'une qualité optimum de luminosité d'éclairage et de rigidité mécanique de votre caisson en profil KPPS, il convient de respecter les règles générales d'implantation électrique décrites ci-dessous.



Les ballasts BAL (non représentés) peuvent être positionnés soit sur le KPPS soit sur un raidisseur.

Les supports de néon CN, fixés par une vis auto-foreuse, permettent de clipser ces derniers sur les raidisseurs.

Les néons sont ensuite connectés aux réglettes électroniques à l'aide des douilles volantes.

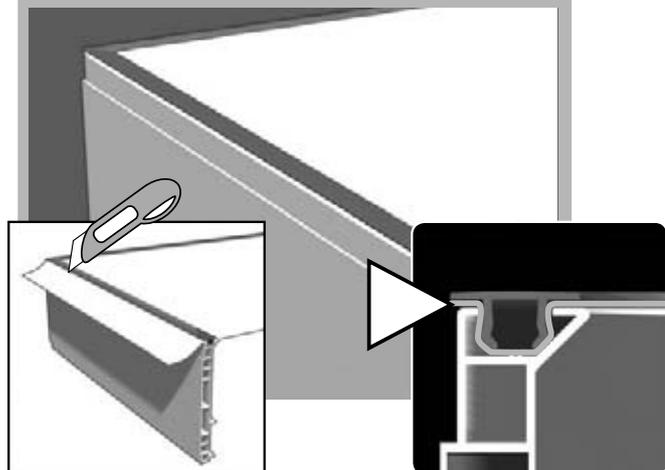
 Selon l'implantation du matériel électrique, il est nécessaire de prévoir des raidisseurs complémentaires à ceux nécessaires à la construction de base

Le concept KPPS permet deux types de finition de votre caisson

Finition classique

Elle laisse le jonc apparent et permet une présentation extérieure déjà très soignée.

Dans ce cas de figure il convient d'aser la toile au bord du jonc.

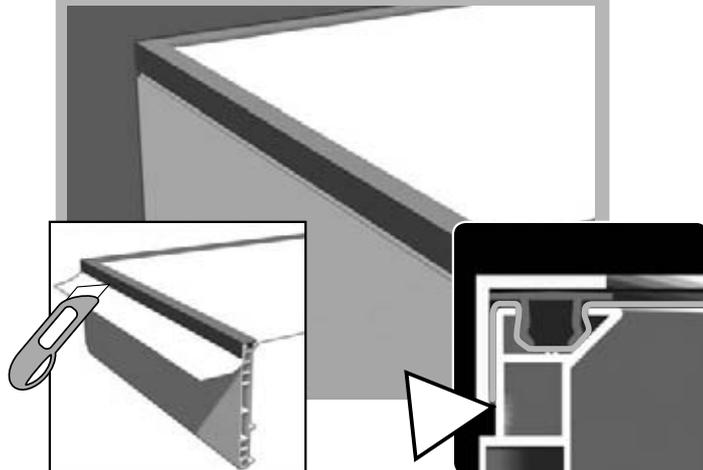


Finition du KPPS tension frontale *

Finition avec cornière

Par la mise en place d'une cornière L20 tout autour de votre caisson, vous obtenez une finition parfaite qui d'une part cache et protège le jonc et d'autre part vous permet un démontage ou une reprise de la toile beaucoup plus aisés.

Dans ce cas de figure il convient d'aser la toile sous la cornière.



*Finition du KPPS SF tension latérale : voir page 10.

Fabrication

La flexibilité du système CRYSTAL vous permet tous types de créations dont nous illustrons ici quelques exemples.

Les procédés d'assemblage alors utilisés diffèrent légèrement des cas généraux abordés dans cette notice.

Dans le cadre de ces réalisations spécifiques, nous restons à votre disposition pour vous aider à mettre en oeuvre nos produits au service de vos projets et c'est pourquoi nous vous invitons à prendre contact avec nos équipes techniques.



Pour répondre à vos besoins de créativité, le profil KPPS peut être cintré.

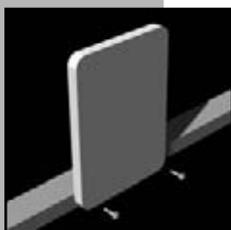
Attention néanmoins à respecter le rayon minimum de cintrage : 50 cm



Caissons lumineux de grandes dimensions

Afin d'éviter que la toile ne vienne au contact des éléments d'éclairage (dans le cas d'un caisson extérieur exposé au vent par exemple) ou de la structure du caisson, il est parfois nécessaire d'utiliser des cales anti retour AR.

Ces cales sont fixées sur les raidisseurs à l'aide de vis auto-foreuses.



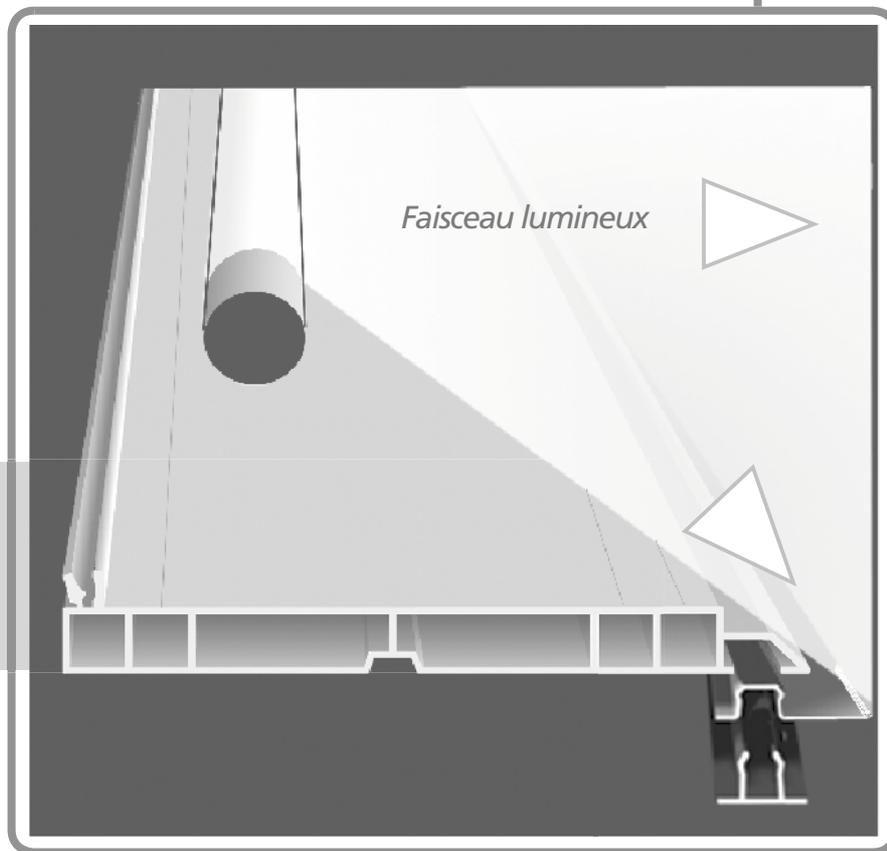
Eclairage «pleine face»

Un des atouts importants du du profilé **KPPS SF** est d'obtenir un éclairage «pleine face», éliminant ainsi toute zone d'ombre sur le pourtour du caisson. Ce grâce à l'inclinaison de la gorge (voir schéma).

Note

Le principe de construction d'un caisson lumineux décrit dans les pages précédentes est identique avec les deux profilés KPPS ou KPPS SF.

ECLAIRAGE «PLEINE FACE»

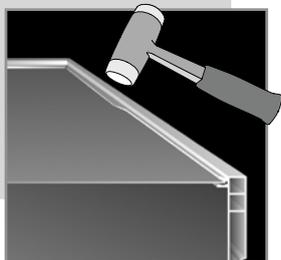


KPPS SF : FIXATION DES FONDS

Le KPPS SF présente au dos une lèvre qui vous permet de «glisser» le fond du caisson.

Lors de la fabrication du caisson (voir pages 4 & 5), laissez un côté non monté.

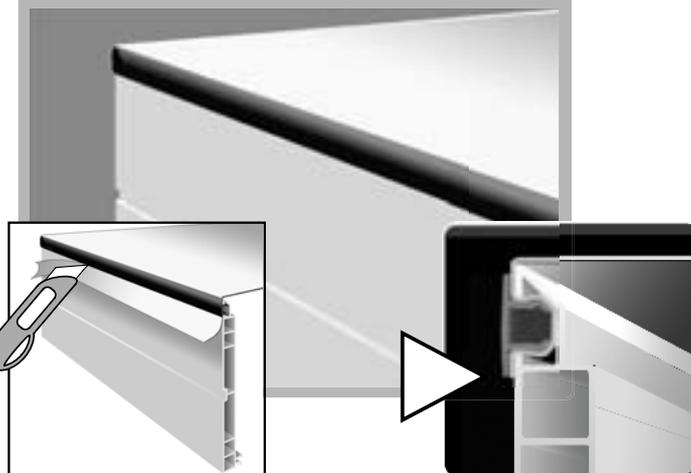
Après avoir coupé le(s) fond(s), glissez-le(s) dans les lèvres. Montez ensuite le dernier côté du caisson puis rabattez les lèvres à intervalles réguliers à l'aide d'un marteau afin que celles-ci pincent le(s) fond(s). Enfin, vissez au niveau des raidisseurs.



Finition KPPS SF & DF : tension latérale

Le jonc est très discret car situé en périphérie du caisson; Il n'est donc pas visible de face. (notamment quand le jonc est du même coloris que le profilé...)

Il convient d'araser la toile au bord du jonc.



CAISSON LUMINEUX
double face
en **KPPS DF**

Descriptif + règles de montage 12

Caisson double face 13

Caisson double face sur potences 14

Fabrication 15

Implantation électrique et finition 16

Mise en place et tension de la toile 17

Composants et profils 18



ISERMATIC
vous remercie
d'avoir choisi Crystal :
le système d'enseigne en
toile tendue aux
multiples avantages.

SIMPLICITE

Pas de confection
Pas d'oeillet
Pas de drisse
Pas de bord soudé

TENSION CONTINUE

Pas d'agrafage
Pas de clip
Pas de système de vis
Pas de laçage

ESTHETIQUE

Pas de raccord
Pas de plaque

LEGERETE

Pas de plaque rigide
lourde

FACILITE DE POSE

Pas d'utilisation de lourd
moyen de manutention.

SECURITE

Résistance à
l'arrachement : **1360Kg/ml**

Cette notice vous permet de fabriquer et d'assembler des caissons à angles droits. Néanmoins la flexibilité du système CRYSTAL vous permet tous types de créations originales (le rayon de cintrage minimum est de 500 mm)

Les principes de montage généraux restent applicables à ces caissons spécifiques mais demandent parfois à être adaptés à votre projet. Nous vous invitons donc, pour toute réalisation de ce type, à contacter nos équipes techniques au

04 74 86 69 90

KPPS DF

Au sein de la gamme CRYSTAL, le concept KPPS DF vous permet la réalisation de caissons lumineux en double face.

KPPS DF vous propose une tension de toile latérale. De face, les deux joncs sont donc quasiment invisibles.

KPPS DF offre également un éclairage «pleine face» grâce à l'inclinaison spécifique de sa gorge (voir page 16). De plus, sa large profondeur permet un éclairage uniforme de chaque côté en éliminant toute zone d'ombre.

Le profilé KPPS DF répond à vos besoins dans la simplicité déjà éprouvée du système CRYSTAL.

Brut en standard, KPPS DF est également disponible en laqué blanc RAL. Pour d'autres coloris RAL, n'hésitez pas à nous consulter.

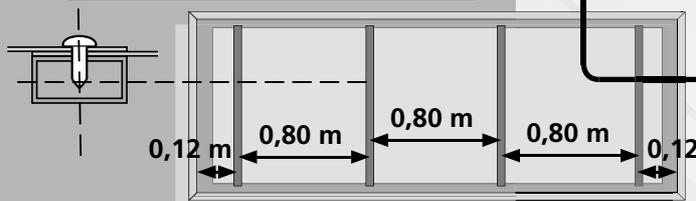
Dim : 190x22mm Poids : 1.8 Kg/ml

Résistance
à l'arrachement
jusqu'à
1360 Kg/ml
certifiée
par procès verbal

Règle de montage des raidisseurs

En règle générale, les raidisseurs doivent assurer la rigidité du caisson. Celui-ci ne disposant pas d'une tôle de fond, il convient de placer des raidisseurs au maximum tous les quatre vingt centimètres d'axe en axe.

! Le premier raidisseur doit être placé sur l'équerre 120, à environ 0,12 m du bord du caisson.



! L'écartement entre les raidisseurs est conditionné par les tubes néons et le matériel électrique, ce qui conduit à une réflexion au cas par cas selon leur implantation. Voir p 16.

Fabrication & Montage

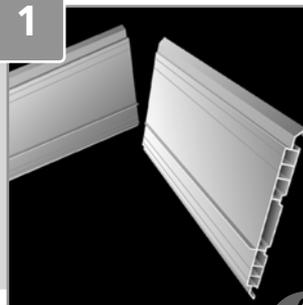
Note

Caisson en plusieurs parties

Pour réaliser un caisson double face en plusieurs parties, appliquer le même système de manchonnage décrit dans les pages dédiées au KPPS Simple Face.

DEBITER
LES PROFILS

1



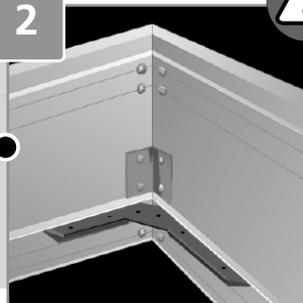
Débiter les profils aux côtes voulues à 45°.



Veiller au maintien de l'équerage lors de la fixation des vis.

ASSEMBLER
LE CAISSON

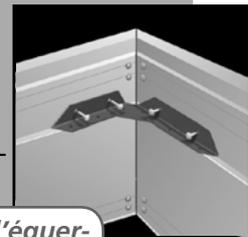
2

Principe
d'assemblage
d'un angle

Présenter les profils et glisser quatre équerres EQ ABS dans leur logement. Fixer avec les vis auto-foruses.



Poser l'équerre EQ 120 sur le rebord puis fixer avec les vis auto-foruses.

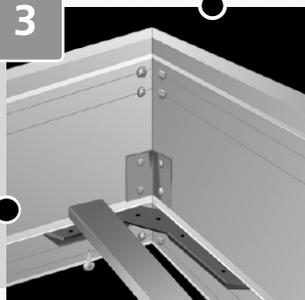


Veiller au maintien de l'équerage lors de la fixation des vis.

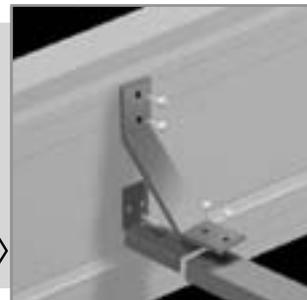
retourner le profilé puis monter l'équerre EQ d'angle avec les vis auto-foruses.

FIXER LES
RAIDISSEURS
& LES EQ ERA.

3



- De chaque côté du caisson, poser un raidisseur SX30 sur l'EQ 120 et fixer par dessous avec une vis.
- Placer le ou les raidisseurs SX30 centraux. Les fixer à leurs extrémités avec une équerre de raidisseur EQ RAID.
- Fixer ensuite sur chaque SX30 les équerres EQ ERA qui évitent au profilé de se déformer lors de la tension de la toile.

RIGIDITÉ
DE L'ENSEMBLE

- S'ils sont posés, les caissons de petite taille réalisés en KPPS DF sont solides.

- Pour les grands formats, la structure légère ne permet pas au caisson d'être auto-portant. Il convient alors de fabriquer un châssis métallique porteur afin d'assurer la rigidité de l'ensemble.

Fabrication

Sur potences

Le principe est de réaliser un caisson auto-porteur. Celui-ci peut être fixé sur un mat ou un mur à l'aide de potences.

DEBITER

Débiter les profils aux côtes voulues à 45°.

PERCER LE PASSAGE DES TUBES

Percer à la scie cloche diamètre 32 mm centré au niveau de la lèvre intérieure.

ASSEMBLER LE CAISSON

Voir page 5 - Principe d'assemblage identique.

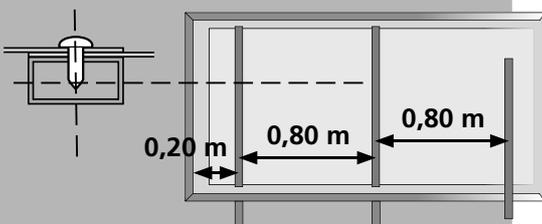
METTRE EN PLACE LES TUBES 30x3

Règle de montage des tubes 30x3

Les potences sont prolongées d'un tube de 30x3 mm. Celui-ci supporte les néons ainsi que le matériel électrique mais assure également la rigidité du caisson en faisant office de raidisseur.

Il est donc impératif ne pas dépasser 0,80 mètre d'écartement au maximum entre chaque tubes.

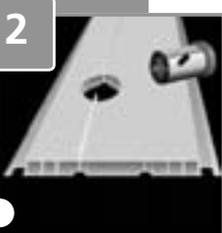
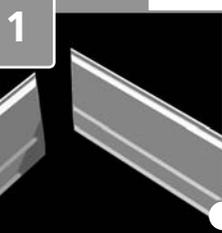
! *Le premier tube doit être placé au maximum à 0,20 mètre par rapport au bord du caisson.*



! *L'écartement entre les tubes est conditionné par les néons et le matériel électrique, ce qui conduit à une réflexion au cas par cas pour en définir la quantité suffisante. Voir p 16.*

PROCEDER A L'IMPLANTATION DU MATERIEL ELECTRIQUE

INSTALLER LES POTENCES SUR LES TUBES.

**Note****Percage**

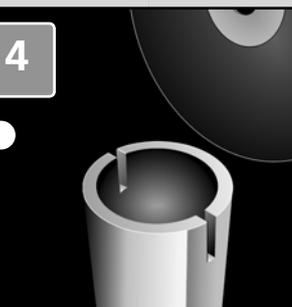
Il est conseillé de percer par l'extérieur du profilé.



*Respecter les distances !
(voir encadré page de gauche «règle de montage des potences»).*



Veiller au maintien de l'équerage lors de la fixation des vis.

**Principe de montage**

Tout d'abord, créer une entaille d'environ 10 mm sur un des côtés de chaque tube de 30x3.



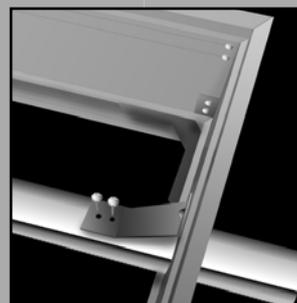
Introduire le tube puis engager l'entaille dans la lèvre intérieure du profilé, jusqu'en butée.



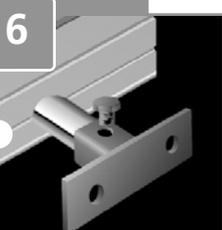
Visser ensuite des équerres EQ ERA pour réunir le tube au profilé.



Puis procéder de même du côté opposé. Les équerres évitent au profilé de se déformer lors de la tension de la toile.

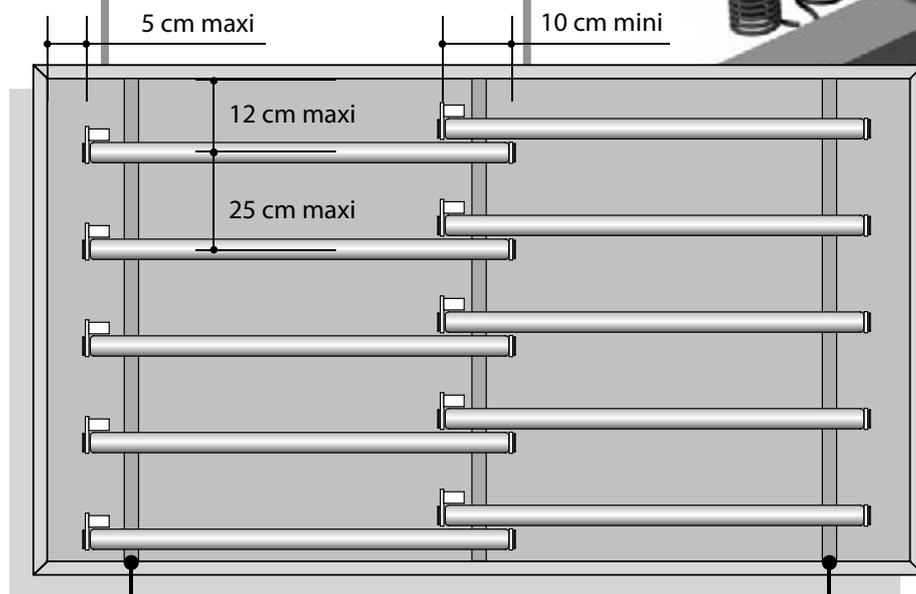


Faire sortir un câble électrique du cadre en installant un passe fil côté potences.

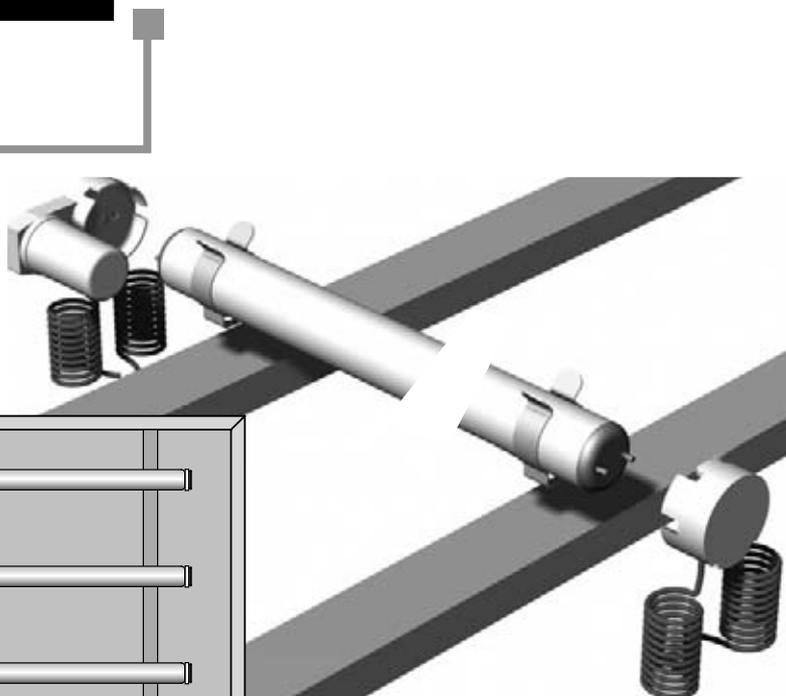


Fabrication & montage

Afin de disposer d'une qualité optimum de luminosité d'éclairage et de rigidité mécanique de votre caisson en profil KPPS DF, il convient de respecter les règles générales d'implantation électrique décrites ci-dessous.



Selon l'implantation du matériel électrique, il est nécessaire de prévoir des raidisseurs (ou tubes selon le caisson) complémentaires



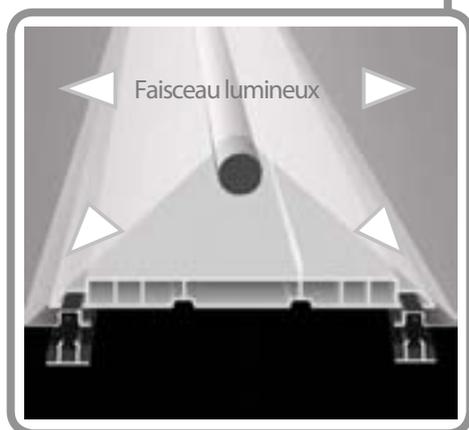
Les ballasts BAL (non représentés) peuvent être positionnés soit sur le KPPS soit sur un raidisseur (ou tube).

Les supports de néon CN, fixés par une vis auto-foreuse, permettent de clipser ces derniers sur les raidisseurs.

Les néons sont ensuite connectés aux réglettes électroniques à l'aide des douilles volantes.

Eclairage «pleine face»

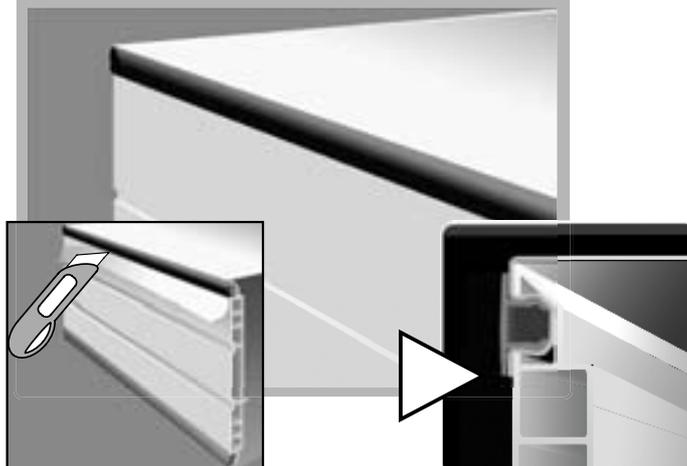
Un atout important du profilé KPPS DF est d'obtenir un éclairage «pleine face», éliminant ainsi toute zone d'ombre sur le pourtour du caisson. Ce grâce à l'inclinaison de la gorge (voir schéma).



Finition KPPS DF : tension latérale

Le jonc est très discret car situé en périphérie du caisson; Il n'est donc pas visible de face. (notamment quand le jonc est du même coloris que le profilé...)

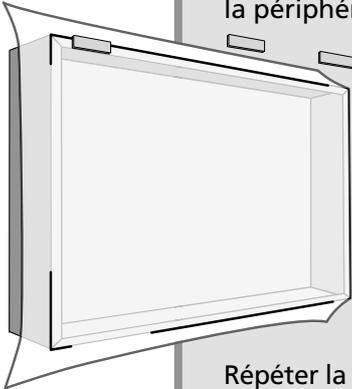
Il convient d'aser la toile au bord du jonc.



Montage

1 DECOUPE DE LA TOILE

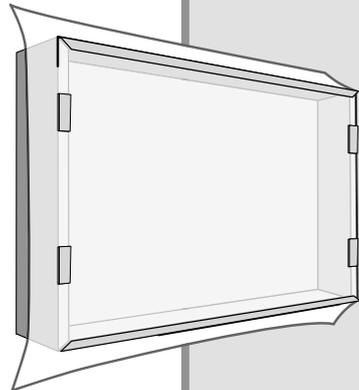
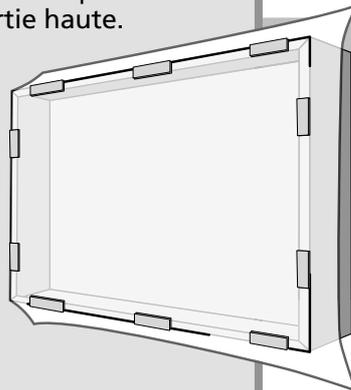
Votre toile doit être plus grande que votre cadre, de 10 cm environ sur toute la périphérie.



MISE EN PLACE DE LA TOILE

Placer les taquets de positionnement et de pré-tension sur la partie haute.

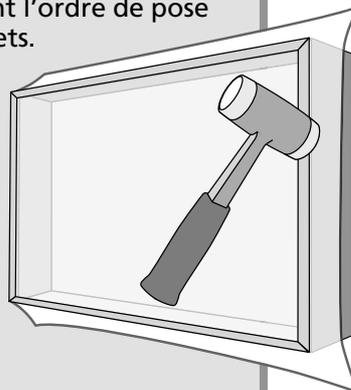
Répéter la même opération sur la partie basse et latérale en tirant modérément la toile.



TENSION DE LA TOILE

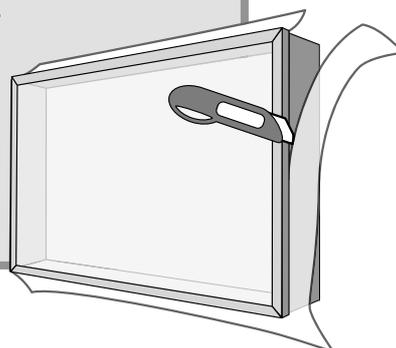
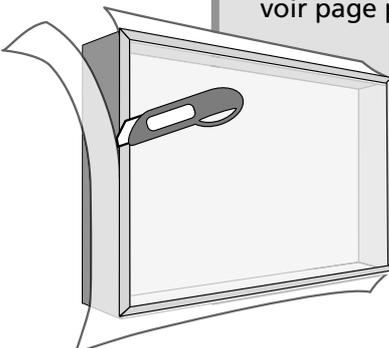
Réaliser maintenant la fixation et la tension de la toile par la pose du jonc, en respectant l'ordre de pose des taquets.

Enlever les taquets au fur et à mesure.



4 ARASAGE DE LA TOILE

Une fois que la toile a été tendue correctement, il ne reste plus qu'à araser au cutter les bandes de toile dépassant du cadre du caisson. (en respectant la finition choisie : voir page précédente).



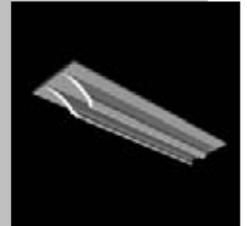
La mise en place et la tension de la toile sont les clefs de voûte du système CRYSTAL. C'est pourquoi il convient de respecter scrupuleusement le mode de montage résumé ci-dessous et d'utiliser les outils préconisés et choisis par ISERMATIC.



Pour tendre la toile, utilisez toujours un maillet anti rebond.

Taquets

Les taquets sont en fait des morceaux de jonc de 10 à 30 cm environ.

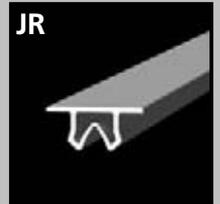


Choix du type de joncs

JN



JR



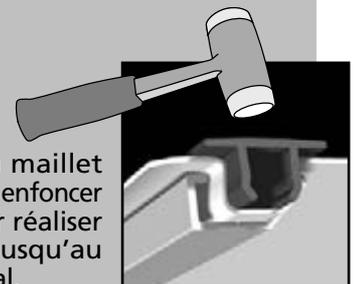
Pour des caissons destinés à être installés en intérieur, utiliser le jonc classique JN. Pour l'extérieur, utiliser le jonc renforcé JR. Couleur standard blanc (disponible en différentes couleurs).

Principe de pose du jonc

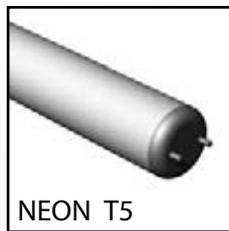
Coincer la toile en engageant le jonc du côté extérieur en premier.



A l'aide du maillet anti-rebond, enfoncer le jonc pour réaliser la tension jusqu'au clipsage final.



CRYSTAL[®]
SYSTÈME BREVETÉ



NEON T5

Composants & profils

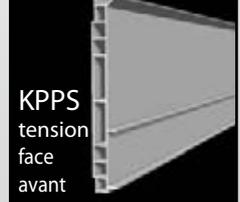
CAISSON
LUMINEUX
en KPPS



EQ ABS



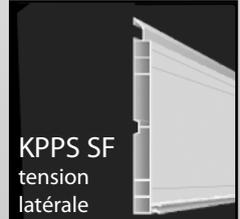
TU

KPPS
tension
face
avant

EQ



AR

KPPS SF
tension
latérale

EQ 120



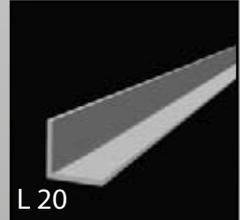
TUBE 30x3

KPPS DF
tension
frontale

EQ ERA



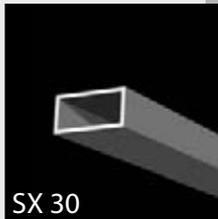
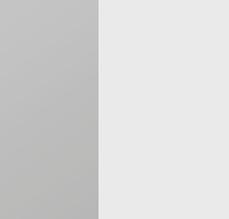
POTENCE



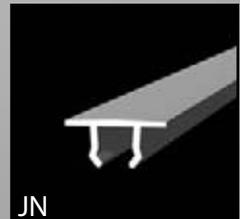
L 20



EQ RAID



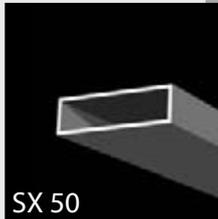
SX 30



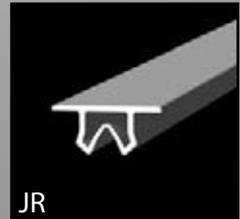
JN



FIX 50

REGLETTE
ELECTRONIQUE

SX 50



JR



VisAFTR3.5x13



www.isermatic.com

Adresse géographique: RN 7 - 38150 ROUSSILLON

Adresse postale: BP 128 - 38551 St maurice l'Exil cédex - France - Tél (+33) 04 74 86 69 90 - fax (+33) 04 74 86 34 40

e.mail: info@isermatic.com

Extrait du PROCÈS-VERBAL

Affaire N° 745701 - Réf de la demande N°2975 - du 27 Novembre 2002

Objet: Essais de traction sur ensembles profilé alliage aluminium - toile "CRYSTAL"

1 - Éléments remis par le demandeur :

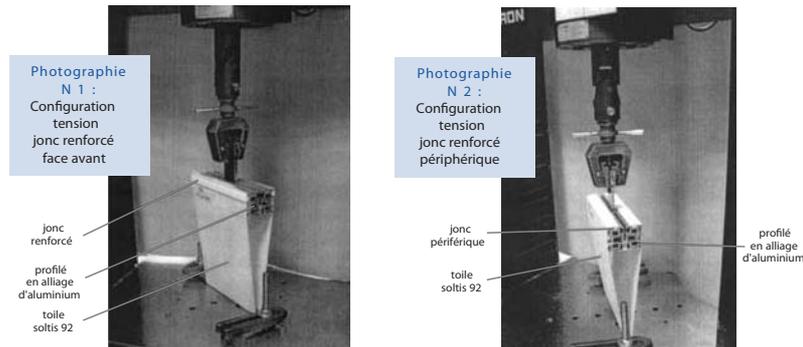
Toutes les toiles sont de la marque "Ferrari"

- profilé KT + / tension jonc renforcé face avant / Toile 502 - repère CETIM 1 (photo n°1)
- profilé KT + / tension jonc renforcé face avant / Toile Defender 7760 - repère CETIM 2 (photo n°1)
- profilé KT + / tension jonc renforcé face avant / Toile Précontraint 371- repère CETIM 3 (photo n°1)
- profilé KT + / tension jonc renforcé face avant / Toile Précontraint 1302 - repère CETIM 4 (photo n°1)
- profilé KT + / tension jonc renforcé face avant / Toile Soltis 92 - repère CETIM 5 (photo n°1)
- profilé KT + / tension jonc renforcé périphérique / Toile Soltis 92 - repère CETIM 6 (photo n°2)
- profilé KT + / tension jonc renforcé périphérique / Toile Précontraint 502 - repère CETIM 7 (photo n°2)
- profilé KT + / tension jonc renforcé périphérique / Toile Defender 7760 - repère CETIM 8 (photo n°2)

2 - Essais réalisés :

En présence de Messieurs ANTOINE et JACQUET représentant la Société ISERMATIC SYSTEMES.

- Les deux configurations d'essais sont représentées dans les photographies ci-après.
- La machine de traction Instron modèle 1116 est étalonnée en classe 1.
- La vitesse d'application de la charge est de 1 cm/minute.



3 - Tableau des résultats :

Repre	CETIM	Longueur résistance de la toile	Charge ultime* daN	Résistance daN / m
1		2 x 25 cm	490	980
2			550	1100
3			550	1100
4			350	700
5			480	960
6		2 x 25 cm	650	1300
7			660	1320
8			680	1360

* charge à laquelle le jonc s'est éclipsé par rapport au profilé en alliage d'aluminium

Responsable d'Affaires
Michel CELLE

P.O. *Michel Celle*
Michel Celle

Responsable du Service Métallurgique
Bernard GAGNAIRE

Bernard Gagnaire



Entreprise
certifiée

ISO 9001:2000
par



CRYSTAL[®] Système breveté de tension de toiles

Innové sur de nouveaux marchés avec le système Crystal.

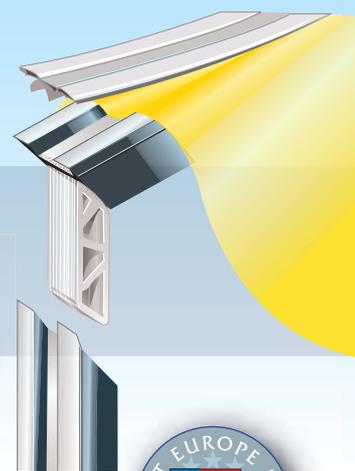
Performance : Résistance prouvée à l'arrachement
Pas de limite de format.



Simplicité : Facile et rapide à mettre en oeuvre



Esthétique : Pas de plaques, pas de raccords (toile en une seule pièce)



ISERMATIC[®]
SYSTEMES

BP 128 - 38551 St MAURICE L'EXIL cedex - FRANCE - Tél. (+33) 04.74.866.990 - fax (+33) 04.74.86.34.40

Adresse géographique : RN 7 - 38150 ROUSSILLON

www.isermatic.com