

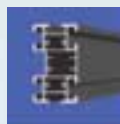


Système breveté de tension de toiles

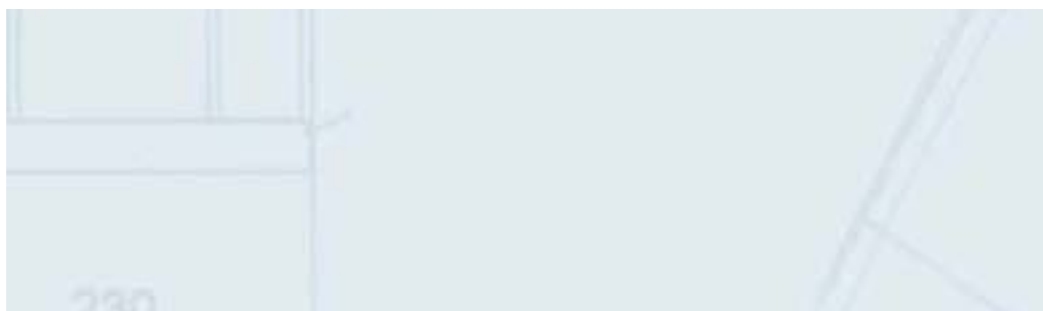
Notice technique

Cadres & Structures

KT+



Profilé porteur pour réaliser des cadres et structures de grandes dimensions avec 6 gorges de tension. Disponible en brut ou laqué blanc.



ISERMATIC
SYSTEMES

BP 128 - 38551 St MAURICE L'EXIL cedex - FRANCE - Tél. (+33) 04.74.866.990 - fax (+33) 04.74.86.34.40

Adresse géographique : RN 7 - 38150 ROUSSILLON

www.isermatic.com



Système breveté de tension de toiles

CARACTÉRISTIQUES DU SYSTÈME	A VANTAGES	PREUVES
Novateur	Moyen de se différencier	Référencé auprès des grandes enseignes* (cf référence ci-après)
C'est un produit adaptable	Liberté de création, cintrage	GAMM VERT, KILOUTOU, IBIS, IRISBUS, HOME SALON, VIRGIN...
Facile à mettre en oeuvre	Pas d'outillage spécifique	Un maillet à tête lourde suffit
Agréable à travailler	Ne comporte que des produits nobles	Aluminium, toile PVC
Support unique adaptable à plusieurs types de marquage	Un seul produit à gérer	La toile
Applications multiples	Ouvertures à d'autres marchés	Architecture, Agencement
Adaptable sur tous les supports souples	Système unique, méthode unique	Tissu, toile métallique, tiveck, toile PVC, etc...
Produit léger et non encombrant	Coût emballage et transport moindre	Seulement 80 kg environ pour une enseigne de 100 m ² contre environ 800 kg pour une enseigne en tôle et 8 m ³ de volume
Un produit à mettre en oeuvre rapidement	Gain de temps de main d'oeuvre en pose	Il faut 4 heures environ à 2 personnes pour poser une enseigne de plus de 50 m ² (10x5)
C'est un produit léger	Manutention aisée	Une personne peut poser un panneau de 4m x 3m. Pas de moyen de levage
C'est un produit non volumineux	Stockage et manutention réduits	Conditionnement en rouleau pour la toile et en barres pour l'aluminium
La fabrication peut se faire en plusieurs sous-ensembles prémontés	Facilité de transport	Un utilitaire léger suffit
Produit totalement sur mesure	Pas de chute de toile ni d'aluminium	Prix des toiles au m ² , chutes des profilés réutilisables
Novateur, prescrit et reconnu	Savoir faire et garantie de qualité	Prescriptions par architectes et grands annonceurs Produit agréé FERRARI
Tension immédiate sans pli	Facilité de mise en oeuvre	Démonstration
Adapté aux grandes dimensions	Plus de raccords, toile confectionnée en une pièce	Plusieurs réalisations de plus de 500 m ²
Tenue exceptionnelle à l'extérieur	Clipsage résistant et sécurisant	Résistance à l'arrachement jusqu'à 1360 kg/ml (certifié par PROCÈS VERBAL)

PAR L'INTERMÉDIAIRE DE NOS CLIENTS, LES GRANDES MARQUES FONT CONFIANCE À CRYSTAL :

* APPLE - AQUILUS - AUCHAN - AXA - BIÈRE DE LA LICORNE - BMW - BOUYGUES TELECOM - BRICO MARCHE - BUREAU DES ARCHES - GRAND PALAIS DE PARIS - CARREFOUR - CISCO SYSTEMES - CITE DES SCIENCES ET DE L'INDUSTRIE - CITROËN - COCA COLA - CONSERVATOIRE DE MUSIQUE DE CLAMART - COURTEPAILLE - CREDIT AGRICOLE - DARTY - ECOMARCHE - EDF - FIAT - FERRARI - FESTIVAL DE CANNES - FINA - FNAC - FRANCE TELECOM - GALERIES LAFAYETTE - GAMM VERT - GAZ DE FRANCE - HOME SALON - HOTEL IBIS - HOTEL LE MERIDIEN - HOTEL MERCURE - HYPER U - IKEA - INTERSPORT - INTERMARCHE - IRISBUS - KILOUTOU - LA HALLE AUX CHAUSSURES - LA HALLE AUX VÊTEMENTS - LA SAMARITAINE - LANCIA - LECLERC - LOUIS VITTON - MAC DONALDS* - MERCEDES - MOBILIER DE FRANCE - MOTOROLA - MUSEE COGNAC-JAY PARIS - MUSEE DE LA SOIRÉE LYON - MUSEUM D'HISTOIRE NATURELLE - NISSAN - PANO BOUTIQUE - PARC ASTERIX - PEUGEOT - PIZZA PAI - PIZZA PINO - QUICKSILVER - RADIO MONTE CARLO - RENAULT - ROLAND GARROS - SAMSUNG - SFR - TROC DE LILLE - VETI MARCHE - VIRGIN - VOLVO etc...

Entreprise
certifiée
ISO 9001:2000
par



ISERMATIC®
SYSTEMES

www.isermatic.com

CADRES en KT+

Construction basique 5

Construction évoluée 6

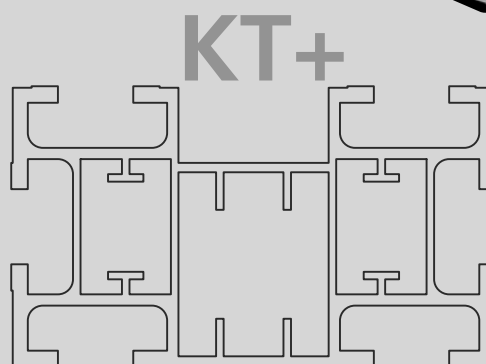
Mode de fixation 7

Finition 8

Mise en place et tension de la toile 9

Composants et profils 10

CRYSTAL[®]
SYSTÈME BREVETÉ



CRYSTAL[®]
SYSTÈME BREVETÉ

ISERMATIC
vous remercie
d'avoir choisi Crystal :
le système d'enseigne en
toile tendue aux
multiples avantages.

SIMPLICITE

Pas de confection
Pas d'oeillet
Pas de drisse
Pas de bord soudé

TENSION CONTINUE

Pas d'agrafage
Pas de clip
Pas de système de vis
Pas de laçage

ESTHETIQUE

Pas de raccord
Pas de plaque

LEGERETE

Pas de plaque rigide
lourde

FACILITE DE POSE

Pas d'utilisation de lourd
moyen de manutention.

SECURITE

Résistance à
l'arrachement : **1360Kg/ml**

Cette notice vous
permet de fabriquer et d'assembler
des caissons à angles droits.
Néanmoins la flexibilité du système CRYSTAL
vous permet tous types de créations .

Les principes de montage généraux, restent
applicables à ces caissons spécifiques mais deman-
dent parfois à être adaptés à votre projet.

Nous vous invitons donc, pour toute réalisation de
ce type, à contacter nos équipes techniques au

04 74 86 69 90

KT +

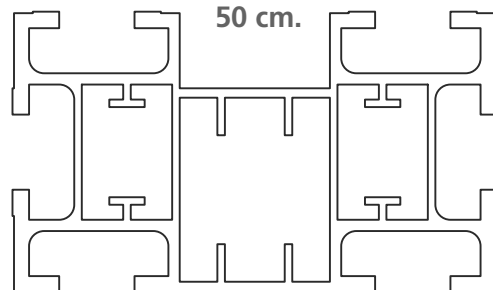
Au sein de la gamme CRYSTAL, le concept KT + vous permet la réalisation de cadres de moyennes et grandes dimensions .

Qu'ils soient simple face ou même double face, KT + répond à vos besoins dans la simplicité déjà éprouvée du système CRYSTAL.

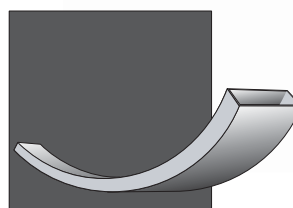
Sa conception est particulièrement adaptée à la réalisation de cadres extérieurs fixés en plein mur.

Dim : 64x36,5 mm Poids : 1,4 Kg/ml
Possibilité livré prépercé Ø 8 tous les

50 cm.



Résistance
à l'arrachement
jusqu'à
1360 Kg/ml
certifiée
par procès verbal

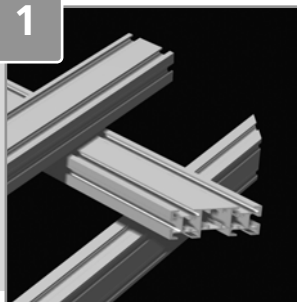


**CINTRABLE
SUR UN AXE**

A la cintreuse
D=100cm mini

DEBITER LES PROFILS

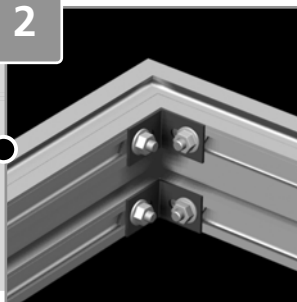
1



Débiter les profils en coupe droite ou en coupe à 45° selon le mode d'assemblage, le sens d'utilisation du profil et la construction choisie.

ASSEMBLER LE CADRE

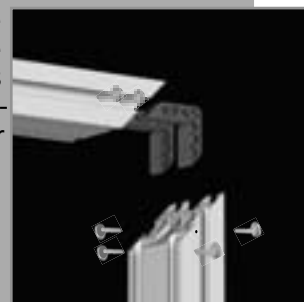
2



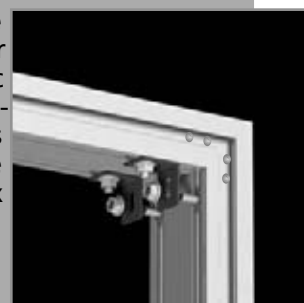
Principes d'assemblage d'un angle

Pour un cadre autonome et selon le sens d'utilisation du profil KT+ (horizontal ou vertical), il convient d'utiliser une ou deux équerres EQ KT+ par angle.

Emboîter une équerre EQABS dans chacune des alvéoles centrales d'un des deux profils et pré-assembler l'angle.



Dans le cas d'un cadre autonome, fixer ensuite l'angle avec une ou deux équerres EQ KT+, mises en place à l'aide de clameaux CLM (deux par équerre).



POSER LE(S) RAIDISSEUR(S)

3



Pour des cadres autonomes de grandes dimensions, vous pouvez être amenés à poser des raidisseurs. Le profil KT+ est alors son propre raidisseur, fixé à chaque extrémité à l'aide d'une ou deux EQ KT+ et d'autant de paires de clameaux CLM.

Fabrication

Le système KT+ vous permet de créer et combiner différents cadres en deux et même trois dimensions.

Les différents éléments décrits ci-dessous s'ajoutent au principe de construction de base décrit en page 5 pour vous offrir encore plus de possibilités.

La seule limite sera ici votre imagination.

Exemple de montage avec KT+ cintré

ASSEMBLAGE D'ANGLES

Les équerres EQART KT+ permettent d'assembler des angles de 0 à 180°.

MANCHONNAGE

Deux éléments TU fixés à l'aide de vis auto-foreuses, permettent de gérer les longueurs supérieures aux barres standards.

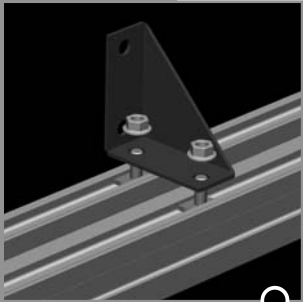
FIXATION

L'équerre multifonction EQM KT+ permet également de créer des points de fixation du cadre en plein mur.

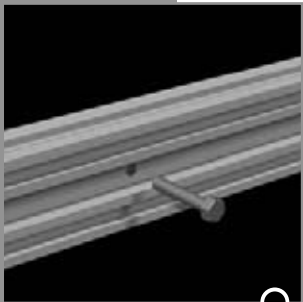
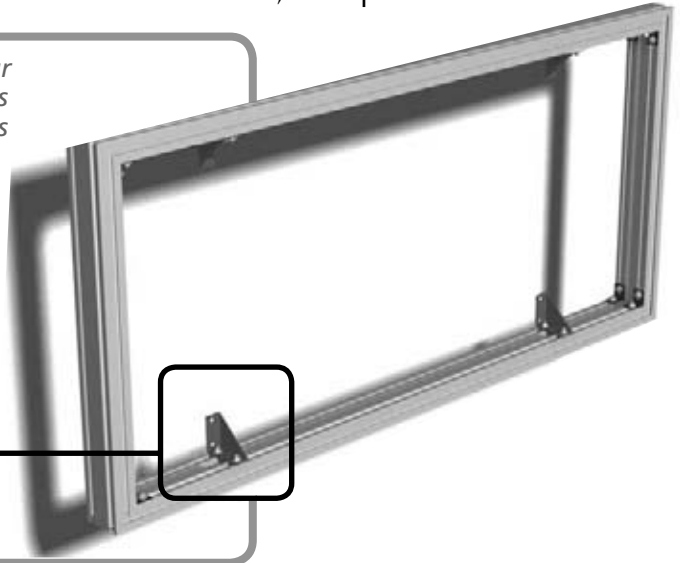
Exemple de construction hexagonale

Fabrication & Montage

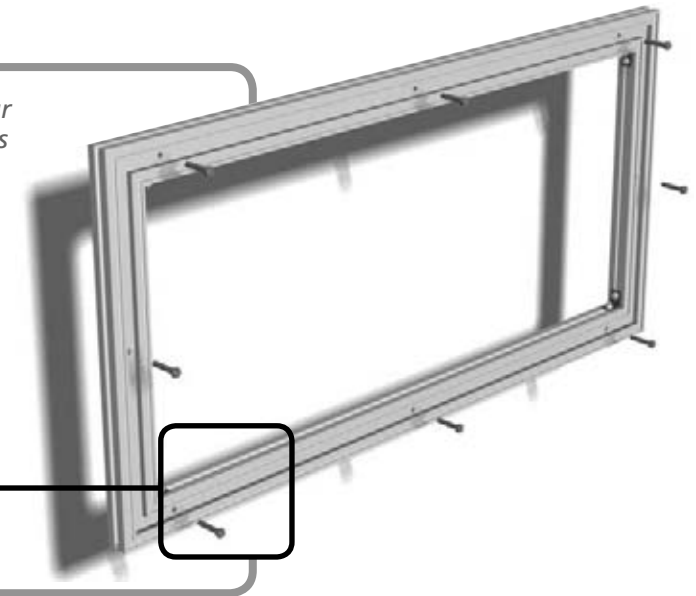
Le concept KT+ est spécialement destiné aux cadres fixés en plein mur. Pour cela, deux possibilités s'offrent à vous :



Fixation en plein mur à l'aide d'équerres EQM KT+ et de leurs clameaux CLM.



Fixation en plein mur par perçage tous les 50 cms.



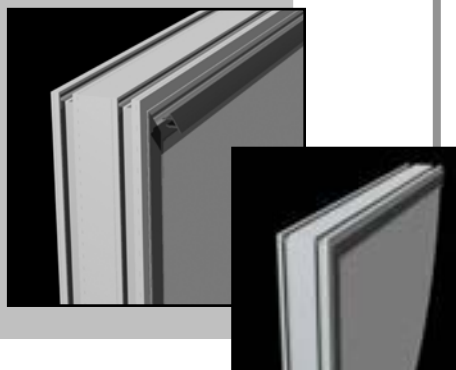
la qualité de visserie et de cheville dépendant de la nature du support, elle reste de l'entière responsabilité du poseur.



Le système KT+ offre différents types de finitions notamment dans la pose du jonc et permet aussi des réalisations singulières comme la construction de cloisons (à l'aide des cadres).

Jonc face avant

C'est la finition classique, elle nécessite de couper les joncs à 45°. Elle permet une présentation «encadrée» du visuel.



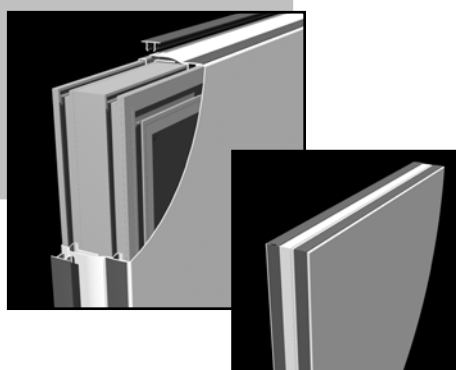
Jonc périphérique

Cette gestion du jonc sur le périmètre du cadre permet une présentation plus soignée avec un jonc qui peut même visuellement disparaître si l'on travaille en cadres juxtaposés.



Double face

Les doubles gorges du profil KT+ permettent, dans le cas d'un cadre double face à jonc périphérique, de gérer astucieusement tension, finition et assemblage des deux toiles..



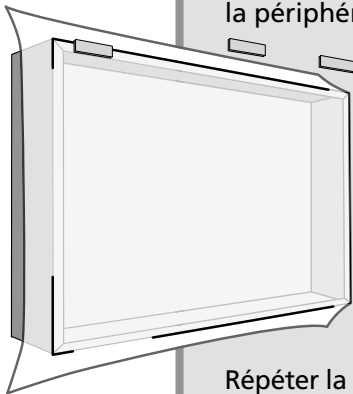
Exemple de cloison réalisée à l'aide d'un cadre toilé double face et garni de mousse isolante.



Montage

1 DECOUPE DE LA TOILE

Votre toile doit être plus grande que votre cadre, de 10 cm environ sur toute la périphérie.

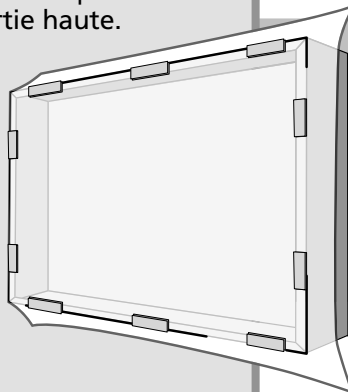


MISE EN PLACE DE LA TOILE

Placer les taquets de positionnement et de pré-tension sur la partie haute.

2

Répéter la même opération sur la partie basse et latérale en tirant modérément la toile.

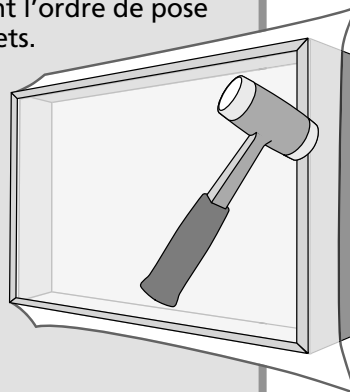


TENSION DE LA TOILE

Réaliser maintenant la fixation et la tension de la toile par la pose du jonc, en respectant l'ordre de pose des taquets.

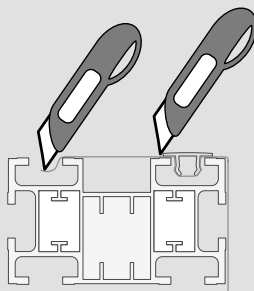
3

Enlever les taquets au fur et à mesure.



4 ARASAGE DE LA TOILE

Une fois la toile tendue selon le mode de finition choisi, il suffit d'araser le long du jonc ou dans l'une des gorges du profil (pour les caissons double face).



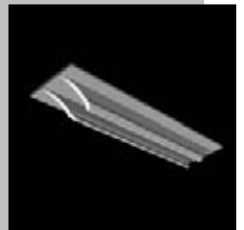
La mise en place et la tension de la toile sont les clefs de voûte du système CRYSTAL. C'est pourquoi il convient de respecter scrupuleusement le mode de montage résumé ci-dessous et d'utiliser les outils préconisés et choisis par ISERMATIC.



Pour tendre la toile, utilisez toujours un maillet anti rebond.

Taquets

Les taquets sont en fait des morceaux de jonc de 10 cm environ, taillés en biseau.



Choix du type de joncs

JN



JR



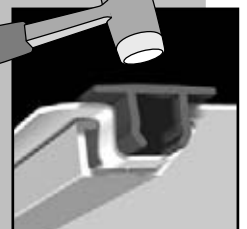
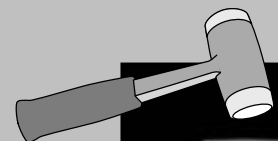
Pour des caissons destinés à être installés en intérieur, utiliser le jonc classique JN. Pour l'extérieur, utiliser le jonc renforcé JR. Couleur standard blanc (disponible en différentes couleurs).

Principe de pose du jonc

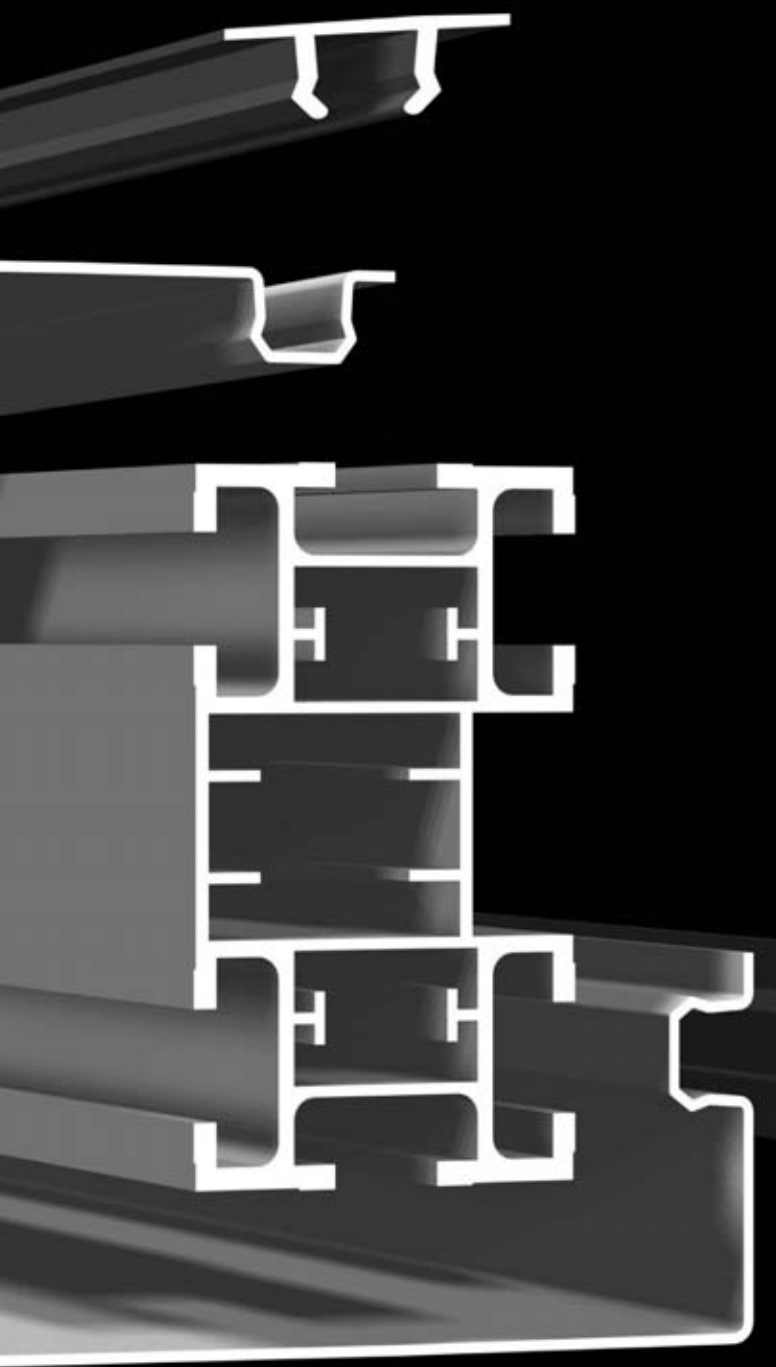
Coiner la toile en engageant le jonc du côté extérieur en premier.



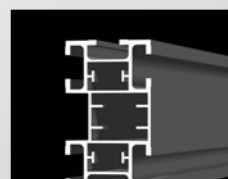
A l'aide du maillet anti-rebond, enfoncer le jonc pour réaliser la tension jusqu'au clipsage final.



Composants & profils



EQABS



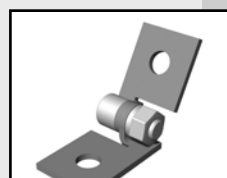
KT+



EQ KT+



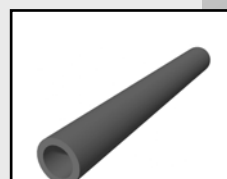
JN



EQART KT+



JR



TU



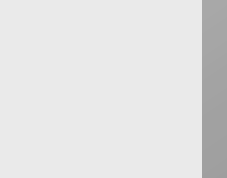
CLM



EQM KT+



VisAFTR3.5x13



ECROU M6



Adresse géographique : RN 7 - 38150 ROUSSILLON

Adresse postale : BP 128 - 38551 St maurice l'Exil cédex - France - Tél (+33) 04 74 86 69 90 - fax (+33) 04 74 86 34 40

e.mail : info@isermatic.com

Extrait du PROCÈS-VERBAL

Affaire N° 745701 - Réf de la demande N°2975 - du 27 Novembre 2002

Objet : Essais de traction sur ensembles
profilé alliage aluminium - toile "CRYSTAL"

1 - Éléments remis par le demandeur :

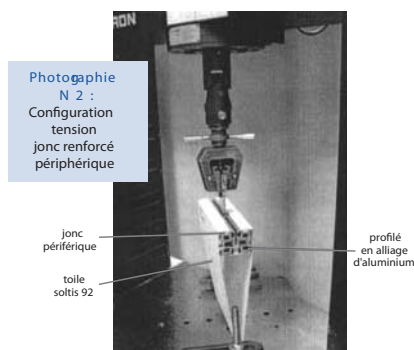
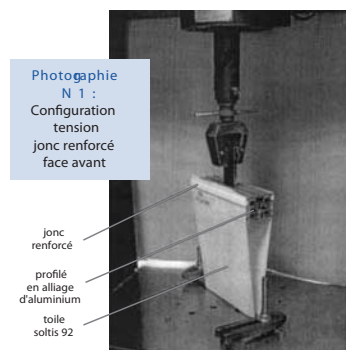
Toutes les toiles sont de la marque "Ferrari"

- profilé KT + / tension jonc renforcé face avant / Toile 502 - repère CETIM 1 (photo n°1)
- profilé KT + / tension jonc renforcé face avant / Toile Defender 7760 - repère CETIM 2 (photo n°1)
- profilé KT + / tension jonc renforcé face avant / Toile Précontraint 371 - repère CETIM 3 (photo n°1)
- profilé KT + / tension jonc renforcé face avant / Toile Précontraint 1302 - repère CETIM 4 (photo n°1)
- profilé KT + / tension jonc renforcé face avant / Toile Soltis 92 - repère CETIM 5 (photo n°1)
- profilé KT + / tension jonc renforcé périphérique / Toile Soltis 92 - repère CETIM 6 (photo n°2)
- profilé KT + / tension jonc renforcé périphérique / Toile Précontraint 502 - repère CETIM 7 (photo n°2)
- profilé KT + / tension jonc renforcé périphérique / Toile Defender 7760 - repère CETIM 8 (photo n°2)

2 - Essais réalisés :

En présence de Messieurs ANTOINE et JACQUET représentant la Société ISERMATIC SYSTEMES.

- Les deux configurations d'essais sont représentées dans les photographies ci-après.
- La machine de traction Instron modèle 1116 est étalonnée en classe 1.
- La vitesse d'application de la charge est de 1 cm/minute.



3 - Tableau des résultats :

Repre	CETIM	Longueur résistance de la toile	Charge ultime* daN	RØrésistance daN /m
1		2 x 25 cm	490	980
2			550	1100
3			550	1100
4			350	700
5			480	960
6		2 x 25 cm	650	1300
7			660	1320
8			680	1360

* charge à laquelle le jonc s'est éclipsé par rapport au profilé en alliage d'aluminium

Responsable d'Affaires
Michel CELLE

P.O. *Michel Celle*
jeachini

Responsable du Service Métallurgique
Bernard GAGNAIRE

B. Gagnaire



Entreprise
certifiée

ISO 9001:2000

par





Système breveté de tension de toiles

Innover sur de nouveaux marchés avec le système Crystal.

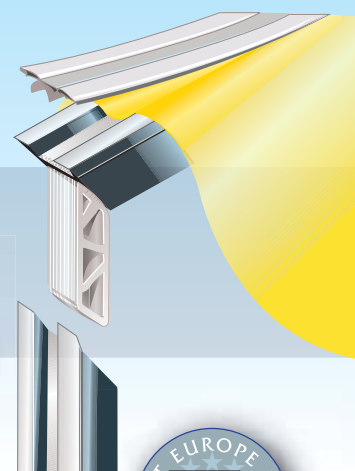
Performance : Résistance prouvée à l'arrachement
Pas de limite de format.



Simplicité : Facile et rapide à mettre en oeuvre



Esthétique : Pas de plaques, pas de raccords (toile en une seule pièce)



BP 128 - 38551 St MAURICE L'EXIL cedex - FRANCE - Tél. (+33) 04.74.866.990 - fax (+33) 04.74.86.34.40

Adresse géographique : RN 7 - 38150 ROUSSILLON

www.isermatic.com