

Notice de pose

ISERMATIC vous remercie d'avoir choisi CRYSTAL : le système de cadres et caissons lumineux en toile tendue aux multiples avantages.

SIMPLICITÉ

Pas de confection
Pas d'oeillet
Pas de drisse
Pas de bord soudé

TENSION CONTINUE

Pas d'agrafage
Pas de clip
Pas de système de vis
Pas de laçage

ESTHÉTIQUE

Pas de raccord
Pas de plaque

LÉGÈRETÉ

Pas de plaque rigide lourde

FACILITÉ DE POSE

Pas d'utilisation de lourd moyen de manutention.

SÉCURITÉ

Résistance à l'arrachement : jusqu'à 1360Kg/ml

* Profilé aluminium adhésivé avec un adhésif haute performance de type VHB™ développé par le département colles et adhésifs industriels de la Société 3M.

Celle-ci a procédé à divers tests d'arrachement par cisaillement à plusieurs stades de vieillissement ainsi qu'à différentes températures afin de valider la résistance de collage du profilé.

Voir détail en dernière page.



PROFILÉ KTA Adhésivé*

pour cadre fixe collé sur structure rigide

Informations produit & modes de pose possibles



Cintrable manuellement sur un axe pour prendre la forme du support.
(sous certaines conditions, nous consulter)



Jonc face avant



Jonc périphérique





Pose d'un cadre en KTA Adhésivé

Cette notice vous permet d'assembler des cadres à angles droits directement par collage sur une surface rigide, plane et lisse telle que l'aluminium, brut ou laqué, le Gel Coat laqué, l'Alucobond, la vitre...

Le profilé adhésivé peut certainement être appliqué sur d'autres supports, mais des essais préalables sont toutefois recommandés.

Il ne peut en aucun cas être appliqué sur les surfaces suivantes :

- Polyamide (PA),
- Polyéthylène (PE),
- Polyacéthale (POM),
- Polypropylène (PP),
- Polytétrafluoréthylène (PTFE),
- Silicones.

Nous vous invitons donc, pour toute réalisation spéciale, à contacter nos équipes techniques au :

04 74 86 69 90



1 PRÉPARATION DES SURFACES

- Lorsque le dérochage est possible, utiliser un Scotch-Brite™ PURPLE afin d'abraser légèrement le support.

- Dans tous les cas, nettoyer le support à l'alcool isopropylique.

Si le dérochage n'est pas possible, la société 3M préconise l'utilisation de lingettes imprégnées d'un «primaire» d'adhérence. Ce dernier «matifie» le support et permet ainsi un meilleur accrochage de l'adhésif.



Les surfaces de collage doivent être propres, sèches et exemptes de poussières.

2 POSE DU PROFILÉ

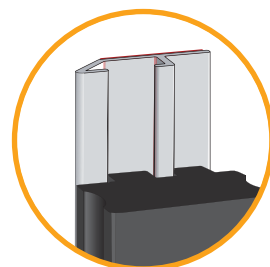
- Chauffer le support à l'aide d'un décapeur thermique.

Chauffer suffisamment sans trop insister pour ne pas brûler le support.

- Ensuite, enlever la bande protectrice du profilé et appliquer le KTA+ Adhésivé en exerçant une **forte pression uniformément***.

- Positionner correctement le profilé dès le départ car le **collage est instantané** !
(La pression à exercer est de 2 kg/cm²)

- Pour répartir uniformément la pression lors du collage, exercer une forte pression **manuellement***.



* Utiliser l'outil de pose KTA qui s'emboîte dans le profilé et répartit idéalement la pression exercée.

- Le profilé doit absolument être collé de manière uniforme sur sa totalité !

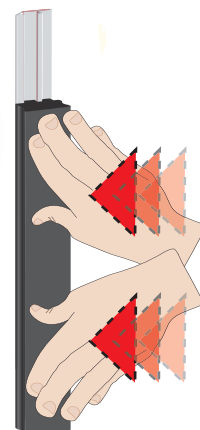
Il est indispensable de contrôler le collage sur toute sa longueur et de corriger les éventuels défauts en **chauffant** à nouveau (sans trop faire ramollir la colle) à l'aide du décapeur thermique tout en exerçant une **forte pression**.

3 TRES IMPORTANT : ATTENDRE AVANT DE FIXER LA TOILE

En conditions normales, à température ambiante (23°C), la performance adhésive du produit atteint 90% au terme de 24h.

Il faut 72h. pour atteindre le 100%.

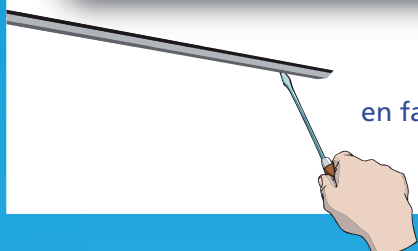
Au minimum, respecter 36h. avant de tendre la toile.



La performance adhésive de ce produit n'est garantie que dans le cadre d'une température ambiante de 16°C au minimum lors de la pose.

4 DÉPOSE ÉVENTUELLE DU PRODUIT

À l'aide d'un tournevis plat ou d'un ciseau soulever le profilé sur une extrémité en faisant bras de levier. Répéter la même opération sur toute la longueur à enlever. Pour nettoyer les éventuelles traces laissées par l'adhésif VHB, utiliser une spatule ou un cutter afin de peler les résidus.





Mise en place et tension de la toile

La mise en place et la tension de la toile sont les clefs de voûte du système CRYSTAL. C'est pourquoi il convient de respecter scrupuleusement le mode de montage résumé ci-dessous et d'utiliser les outils préconisés et choisis par ISERMATIC.

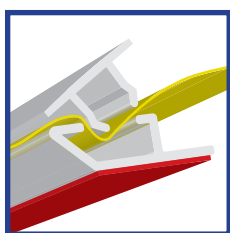
*1 • TAQUETS



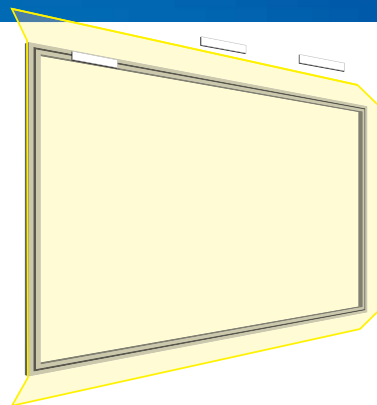
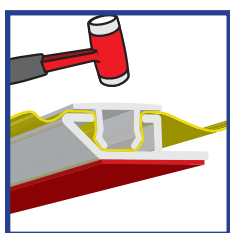
Les taquets sont des morceaux de jonc de 10 cm environ, taillés en biseau pour éviter de percer la toile lors de son positionnement.

*2 • PRINCIPE DE POSE DU JONC

Coincer la toile en engageant le jonc du côté extérieur en premier.



À l'aide du maillet anti-rebond, enfoncer le jonc pour réaliser la tension jusqu'au clipage final.

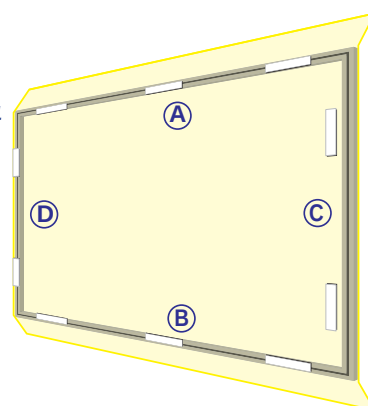
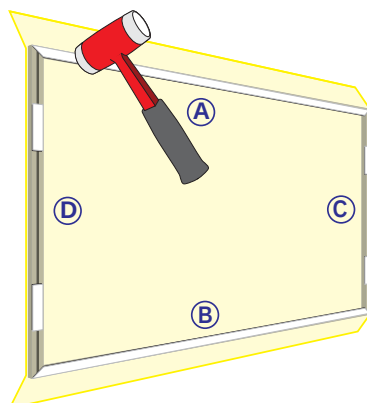


1 • MISE EN PLACE DE LA TOILE

Votre toile doit être plus grande que votre cadre, de 10 cm environ sur toute la périphérie.

2 • MISE EN PLACE DES TAQUETS*1

Placer les taquets de positionnement et de pré-tension sur la partie haute. Répéter la même opération sur la partie basse et latérale en tirant modérément la toile.

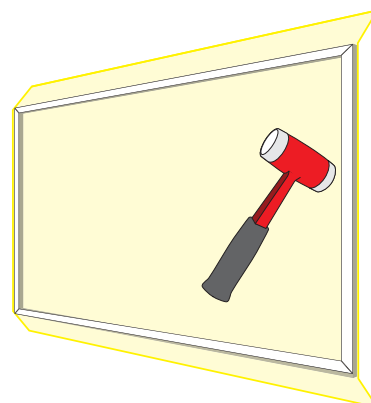
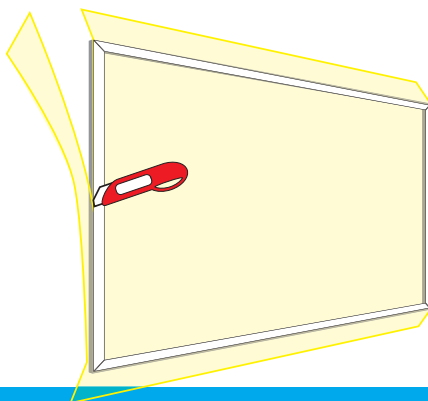


3 • POSE DU JONC*2

Réaliser maintenant la fixation et la tension de la toile par la pose du jonc, en suivant l'ordre de pose des taquets. Enlever les taquets au fur et à mesure (voir la vidéo sur le site internet).

4 • TENSION DE LA TOILE

Grâce à l'effet mécanique du principe de pose du jonc, la toile se tend automatiquement et parfaitement.



5 • ARASAGE DE LA TOILE

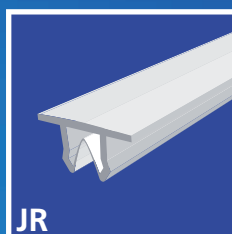
Une fois que la toile a été tendue correctement et les coupes d'angle réalisées, il convient d'araser l'excédent de toile au cutter, généralement le long du bord extérieur du jonc.



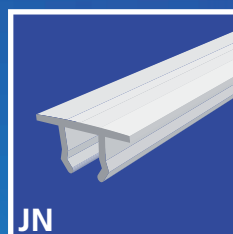
Composants et profils



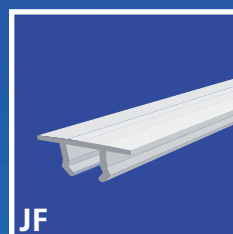
KTA Adhésivé



JR



JN



JF



Outil de pose



Alcool isopropylique



Primaire



Scotch Brite™

EXTRAITS DU RAPPORT DE TESTS DE LA SOCIÉTÉ 3M

DEMANDE

Évaluer la solution de fixation des toiles PVC à l'aide du profilé KTA Adhésivé.

MATÉRIAUX ET ADHÉSIFS UTILISÉS

Aluminium adhésivé avec adhésif haute performance VHB™

RÉSULTATS

Valeur de cisaillement en MPa (Kg/m linéaire sur un ruban de 19 mm de large)

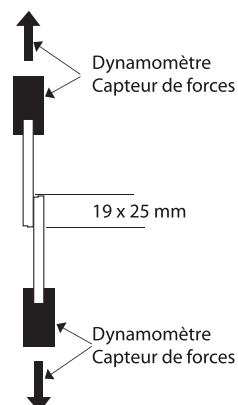
Type d'assemblage	Test à Température ambiante	Après 2 semaines à 70°C	Après 2 semaines à -20°C
Brut	0,59 (1144 Kg)	0,82 (1600 Kg)	0,57 (1120 Kg)
Abrasé	0,63 (1235 Kg)	0,88 (1720 Kg)	0,62 (1208 Kg)

NATURE DES ESSAIS

Test de cisaillement :

Dynamomètre Instron 4301

Vitesse de séparation des mâchoires : 10 mm/min



Bertrand Volckcrick
Ingénieur Service Technique Département Colles et Adhésifs Industriels



www.isermatic.com